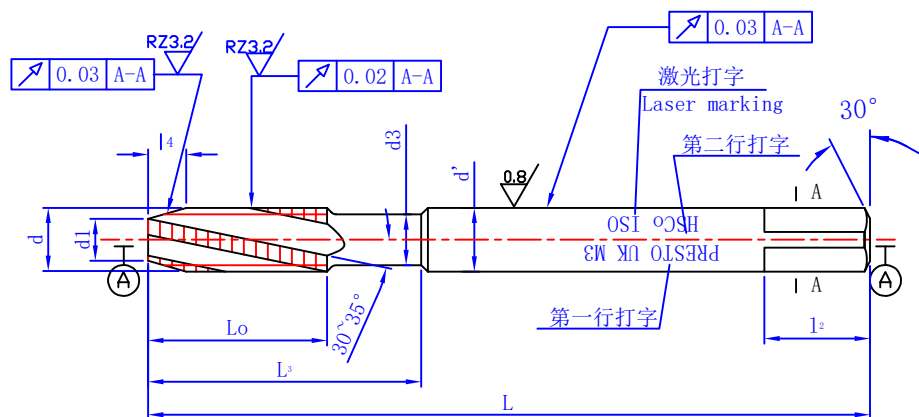
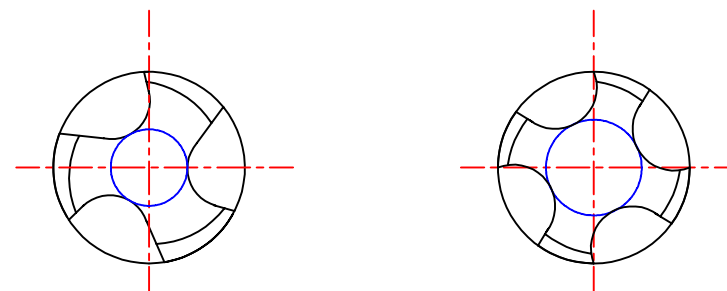


TYPE: I, FOR M3~M10
类型: I, 公称直径d为3~10

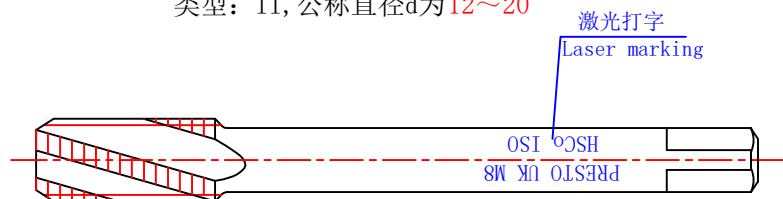


公称直径d为3~12为三槽

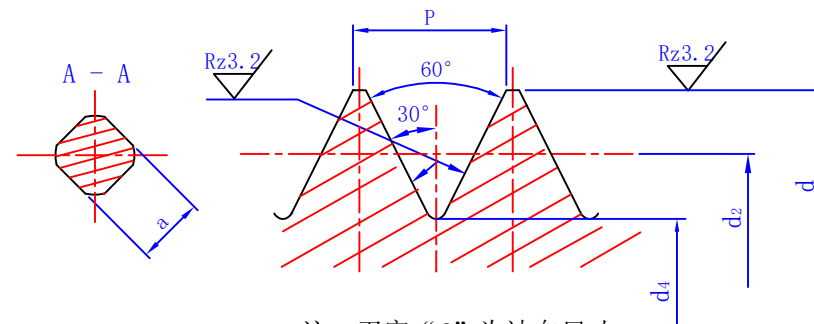
公称直径d为≥14为四槽



TYPE: II, FOR M12~M20
类型: II, 公称直径d为12~20



THREAD DRAWING
螺纹牙型放大图



注: 刃宽“f”为法向尺寸。

SIZE	HARDNESS 硬度
>M3~M6	HRC 65~68
>M6	HRC 66~68

DRAWING NO.		TOL UNLESS SPECIFIED		 									
611273.00.5		0&1 PLC DEC : ± 0.30 2 PLC DEC : ± 0.10 ANGLES : $\pm 1^\circ$					3	更新W/100mm 1/100mm 1/100mm	Wilson	2022.02.28			
SCALE		REV		PART		2	更新W/100mm 1/100mm 1/100mm	Wilson	2020.07.13				
NO SCALE		3		M3~M30粗牙螺旋槽丝锥 Spiral Flute taps		1	更新W/100mm 1/100mm 1/100mm	Billy	2018.01.03				
		SIZE		SHEET		REV		ECN		SIGN		DATE	
		A4		1/3		DESIGNED		SUNCRAFT					
						DRAWN		Billy				2017.11.21	
						CHECKED							
				MATERIAL SEE NOTE 1		APPROVED							

Suncraft

技 术 要 求

- 1、丝锥表面不得有裂纹，刻痕，锈迹及磨削烧伤等实用性能的缺陷。
- 2、丝锥前面与刃沟的连接应圆滑。
- 3、丝锥中径的检查部位在校准部分起点检查。
- 4、丝锥对柄部轴线的对称度不超过其尺寸公差的分之二。
- 5、所有丝锥刃部及柄部工艺尖需磨平，控制小平面直径 d_x ；
柄部打中心孔，丝锥公称直径 $d \geq 7\text{mm}$ 的两端中心孔尺寸相同。
- 6、丝锥部分应有倒锥度，公称直径 $d \leq 7$ ，直径 d_1 和 d_2 的倒锥度为 $0.12 \sim 0.20\text{mm}/100\text{mm}$ ， $d \geq 8$ ，直径 d_1 和 d_2 的倒锥度为 $0.05 \sim 0.12\text{mm}/100\text{mm}$ ，并对公称直径 $d > 5\text{mm}$ 的规格螺纹牙（大径，中径，小径）进行铲磨，铲磨量为 $(0.02 \sim 0.06)$ ，螺纹磨削表面不得有波纹。
- 7、切削锥长度 $1.4:2 \sim 3$ 牙。
- 8、丝锥柄部离柄端两倍方头长度上的硬度不低于HRC30。
- 9、材料:M35，表面处理：镀黑钛。
- 10、打字：激光打字，从柄部往尖部打，如“PRESTO UK M3 HSCo ISO”，
第一行打：PRESTO UK M3
第二行打：HSCo ISO，打字尺寸按实际做调整。

NOTES:

1. part be free of crack , burr and rust.
2. back taper of d/d_2 ;
 $d' \leq 7, 0.12 \sim 0.20/100$;
 $d' \geq 8, 0.05 \sim 0.12/100$;
3. $l_4 = 2.5$ teeth.
4. material: M35.
5. the shank hardness $\geq 30\text{HRC}$.
6. when $d > 5$ to do eccentric cutting thread relief ground,
thread relief : $0.02 \sim 0.06\text{mm}$.
7. surface finish : Black Titanium plating .
8. Removed process tip.
9. Marking: laser marking:
For example: PRESTO UK M3 HSCo ISO
Line 1: PRESTO UK M3; Line 2: HSCo ISO.

DRAWING NO.		TOL UNLESS SPECIFIED									
611273.00.5		0&1	PLC DEC			3	0.010 0.010 0.010	Wilson	2022.02.28		
		2	PLC DEC			2	0.010 0.010 0.010	Wilson	2020.07.13		
		ANGLES		PART	M3~M30粗牙螺旋槽丝锥 Spiral Flute taps	1	更新标红部分参数	Billy	2018.01.03		
SCALE	REV	SIZE				REV	ECN	SIGN	DATE		
NO SCALE	3	A4				DESIGNED	SUNCRAFT				
				MATERIAL SEE NOTE 1		DRAWN	Billy		2017.11.21		
						CHECKED					
						APPROVED					

Suncraft

Part NO.	规 格 SIZE	公称尺寸 d	螺距 P	基 本 尺 寸														方头 (SQUARE HEAD)				沟 槽 数 Z	中 径 d ₂	
				L (js16)		Lo (h16)		L ₃		L ₄		d' (h9)		d ₁ (h13)		d ₃ (h13)		a (h12)		L ₂			H ₂	
				DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)		DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)
611273.00.5	M3	3.0	0.50	48.0	0 -0.8	11.0	0 -1.0	18.0	±0.5	2.0P	+1.0P 0	3.15	0 -0.03	2.35	0 -0.15	2.40	0 -0.12	2.50	0 -0.10	5.0	+1.0 0	3	Ø2.699	+0.016
	M3.5	3.5	0.60	50.0		20.0		3.55				2.75		2.80		2.80		3		Ø3.137		+0.018		
611274.00.7	M4	4.0	0.70	53.0		21.0		4.00				3.10		3.20		3.15	6.0	3	Ø3.574	+0.019				
	M4.5	4.5	0.75	25.0		4.50		3.05				3.60		3.55		6.0	3	Ø4.042	+0.019					
611275.00.8	M5	5.0	0.80	58.0		16.0		25.0				5.00	4.0	4.00		7.0	3	Ø4.510	+0.020					
611276.01.0	M6	6.0	1.00	68.0		19.0		30.0				6.30	4.75	4.80		8.0	3	Ø5.385	+0.024					
	M7	7.0	1.00	22.0		35.0		6.30				5.85	4.80	5.00		8.0	3	Ø6.385	+0.024					
611278.01.25	M8	8.0	1.25	72.0		24.0		39.0				8.00	6.55	6.05		6.30	8.0	3	Ø7.226	+0.025				
6112710.01.5	M10	10	1.50	80.0		29.0		39.0				10.00	8.30	8.10		8.00	9.0	3	Ø9.068	+0.028				
6112712.01.75	M12	12	1.75	89.0		30.0		/				9.00	9.90	/	/	7.10	10.0	3	Ø10.911	+0.032				
6112714.02.0	M14	14	2.0	95.0		32.0						11.2	11.7			9.00	12.0	4	Ø12.752	+0.034				
6112716.02.0	M16	16	2.0	102.0		37.0						12.5	13.7			10.0	13.0	4	Ø14.752	+0.034				
6112718.02.5	M18	18	2.5	112.0		37.0						14.0	15.2			11.2	14.0	4	Ø16.430	+0.036				
6112720.02.5	M20	20	2.5	112.0		37.0						14.0	17.2			11.2	14.0	4	Ø18.430	+0.036				

DRAWING NO.		TOL UNLESS SPECIFIED					
611273.00.5		0&1 PLC DEC ±0.30		PART			
		2 PLC DEC ±0.10					
		ANGLES ±1°					
SCALE	REV	SIZE	SHEET	M3`M30粗牙螺旋槽丝锥 Spiral Flute taps			
NO SCALE	3	A4	3/3				
MATERIAL				REV ECN SIGN DATE			
SEE NOTE 1							
DESIGNED		SUNCRAFT					
DRAWN		Billy		2017.11.21			
CHECKED							
APPROVED							