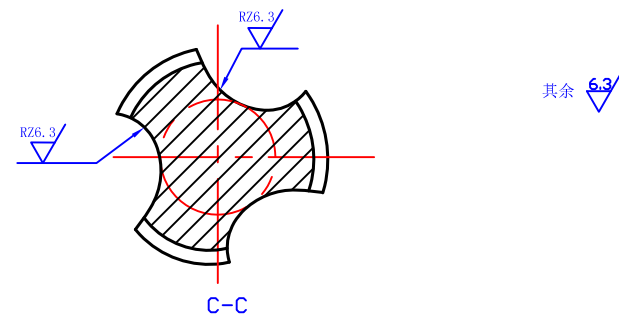
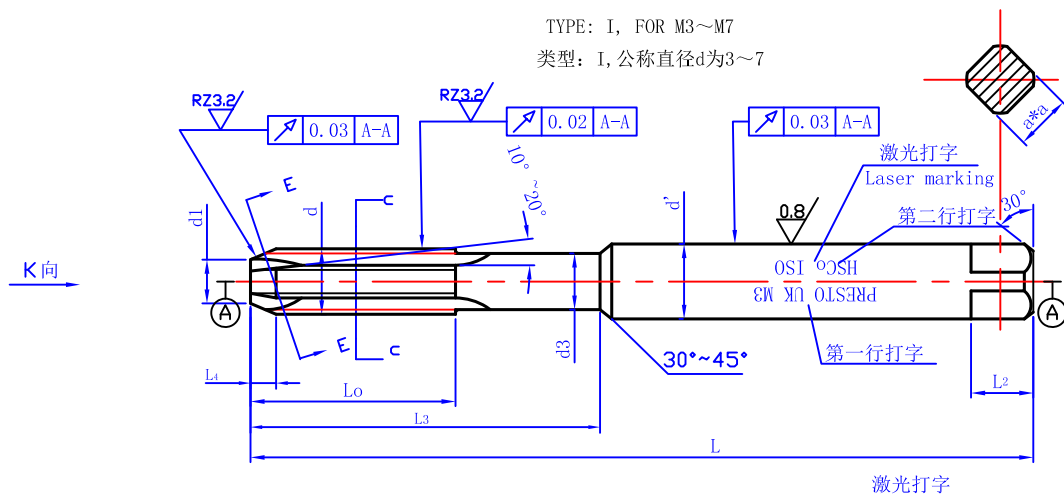
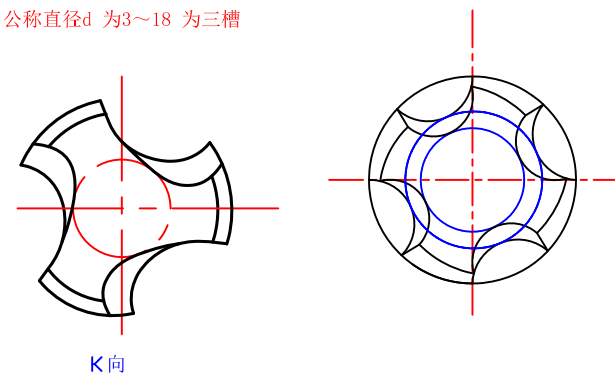


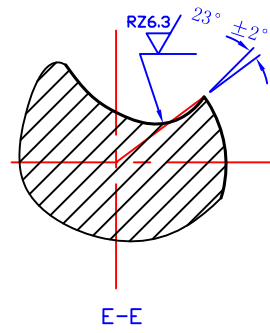
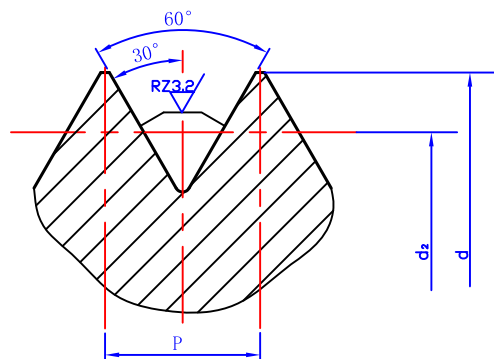
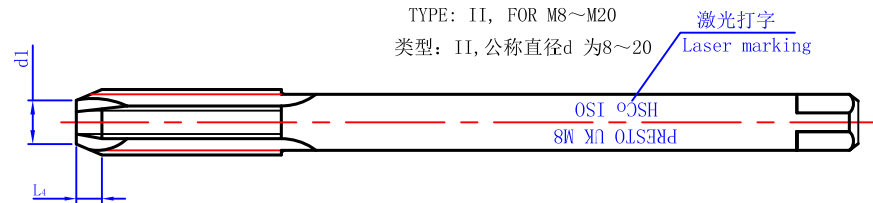
TYPE: I, FOR M3~M7
类型: I, 公称直径d为3~7



公称直径d 为3~18 为三槽
公称直径 $d \geq 20$ 为四槽



TYPE: II, FOR M8~M20
类型: II, 公称直径d 为8~20



SIZE	HARDNESS 硬 度
>M3~M6	HRC 65~68
>M6	HRC 66~68

DRAWING NO. 611173.00.5				TOL UNLESS SPECIFIED 0&1 PLC DEC : ± 0.30 2 PLC DEC : ± 0.10 ANGLES : $\pm 1^\circ$				PART HSCo SP/PT TAP TICN ISO529 M35先端 (TH) 镀黑钛丝锥				2 更新版/10标红部分参数 Wilson 2020.07.13			
SCALE	REV	SIZE	SHEET	1 更新标红部分参数 Billy 2018.01.02				1 更新标红部分参数 Billy 2018.01.02				1 更新标红部分参数 Billy 2018.01.02			
ND SCALE	2	A4	1/3	DESIGNED SUNCRAFT				DESIGNED SUNCRAFT				DESIGNED SUNCRAFT			
MATERIAL SEE NOTE 1				DRAWN Billy				DRAWN Billy				DRAWN Billy			
				CHECKED				CHECKED				CHECKED			
				APPROVED				APPROVED				APPROVED			

技 术 要 求

- 1、丝锥表面不得有裂纹，刻痕，锈迹及磨削烧伤等实用性能的缺陷。
- 2、丝锥前面与刃沟的连接应圆滑。
- 3、丝锥中径的检查部位在校准部分起点检查。
- 4、丝锥对柄部轴线的对称度不超过其尺寸公差的分之一。
- 5、所有丝锥刃部及柄部工艺尖需磨平，控制小平面直径dx；
柄部打中心孔，丝锥公称直径 $d \geq 7\text{mm}$ 的两端中心孔尺寸相同。
- 6、丝锥部分应有倒锥度，公称直径 $d \leq 7$ ，直径d1和d2的倒锥度为0.12~0.20mm/100mm， $d \geq 8$ ，直径d1和d2的倒锥度为0.05~0.12mm/100mm，并对公称直径 $d > 5\text{mm}$ 的规格螺纹牙（大径，中径，小径）进行铲磨，铲磨量为（0.02~0.06），螺纹磨削表面不得有波纹。
- 7、切削锥长度 $l_4: 4 \sim 5$ 牙。
- 8、丝锥柄部离柄端两倍方头长度上的硬度不低于HRC30。
- 9、材料:M35，表面处理：镀黑钛。
- 10、打字：激光打字，从柄部往刃部打，如“PRESTO UK M3 HSCo ISO”，
第一行打：PRESTO UK M3
第二行打：HSCo ISO，打字尺寸按实际做调整。

NOTES:

1. part be free of crack , burr and rust.
2. back taper of d/d_2 ;
 $d' \leq 7$, 0.12~0.20/100;
 $d' \geq 8$, 0.05~0.12/100;
3. $l_4=4-5$ teeth.
4. material: M35.
5. the shank hardness $\geq 30\text{HRC}$.
6. when $d > 5$ to do eccentric cutting thread relief ground,
thread relief : 0.02-0.06mm.
7. surface finish : Black Titanium plating .
8. Removed process tip.
9. Marking: laser marking:
For example: PRESTO UK M3 HSCo ISO
Line 1: PRESTO UK M3; Line 2: HSCo ISO.

DRAWING NO.		TOL UNLESS SPECIFIED			
611173.00.5		0&1 PLC DEC : ± 0.30			
		2 PLC DEC : ± 0.10			
		ANGLES : $\pm 1^\circ$			
SCALE	REV	SIZE	SHEET		
ND	2	A4	2/3		
				PART	
				HSCo SP/PT TAP TICN	
				ISO529 M35先端	
				(TH) 镀黑钛丝锥	
				MATERIAL	
				SEE NOTE 1	
				2	更新标红部分参数
				1	更新标红部分参数
				DESIGNED	SUNCRAFT
				DRAWN	Billy
				CHECKED	
				APPROVED	
				2020.07.13	
				2018.01.02	
				2017.11.21	

Suncraft

Part NO.	规 格 SIZE	公称尺寸 d	螺距 P	基 本 尺 寸														方头(SQUARE HEAD)						沟 槽 数 Z	中 径 d ₂	
				L(js16)		Lo(h16)		L ₃		L ₄		d' (h9)		d ₁ (h13)		d ₃ (h13)		a (h12)		L ₂		H ₂				
				DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)	DIM. (尺寸)	TOL. (偏差)					
611173.00.5	M3	3.0	0.50	48.0	0 -0.8	11.0	0 -1.0	18.0	±0.5	4.0P	+1.0P 0	3.15	0 -0.03	2.35	0 -0.15	2.40	0 -0.12	2.50	0 -0.10	5.0	+1.0 0	3	Ø2.699	+0.016		
	M3.5	3.5	0.60	50.0				20.0				3.55		2.75		2.80		2.80								
611174.00.7	M4	4.0	0.70	53.0		13.0		21.0				4.00		3.10		3.20		3.15		0 -0.12		6.0	3	Ø3.574	+0.019	
	M4.5	4.5	0.75									4.50		3.05		3.60		3.55				7.0	3	Ø4.042	+0.019	
611175.00.8	M5	5.0	0.80	58.0		16.0		25.0				5.00		4.0		4.00	4.00	0 -0.15				8.0	3	Ø4.510	+0.020	
611176.01.0	M6	6.0	1.00	68.0		19.0		30.0				6.30	4.75	4.80		5.00	8.0					3	Ø5.385	+0.024		
	M7	7.0	1.00									6.30	5.85	4.80		5.00	8.0	3		Ø6.385		+0.024				
611178.01.25	M8	8.0	1.25	72.0		22.0		/ /				/ /	8.00	6.55	0 -0.036	0 -0.20	/ /	/ /	6.30	8.0		3	Ø7.226	+0.025		
6111710.01.5	M10	10	1.50	80.0		24.0							10.00	8.30					8.00	9.0		3	Ø9.068	+0.028		
6111712.01.75	M12	12	1.75	89.0		29.0							9.00	9.90					7.10	10.0		3	Ø10.911	+0.032		
6111714.02.0	M14	14	2.0	95.0		30.0							11.2	11.7					9.00	12.0		3	Ø12.752	+0.034		
6111716.02.0	M16	16	2.0	102.0		32.0							12.5	13.7					10.0	13.0		3	Ø14.752	+0.034		
6111718.02.5	M18	18	2.5	112.0		37.0							14.0	15.2					11.2	14.0		3	Ø16.430	+0.036		
6111720.02.5	M20	20	2.5	112.0		37.0							14.0	17.2					11.2	14.0		4	Ø18.430	+0.036		

DRAWING NO.		TOL UNLESS SPECIFIED											
611173.00.5		0&1 PLC DEC : ±0.30 2 PLC DEC : ±0.10 ANGLES : ±1°		PART				2	更新/用0标注部分参数	Wilson	2020.07.13		
SCALE		REV		SIZE		SHEET		1	更新标注部分参数	Billy	2018.01.02		
NO SCALE		2		A4		3/3		REV	ECN	SIGN	DATE		
				HSCo SP/PT TAP TiCN				DESIGNED		SUNCRAFT			
				ISO529 M35先端				DRAWN		Billy		2017.11.21	
				(TH) 镀黑钛丝锥				CHECKED					
				MATERIAL		SEE NOTE 1		APPROVED					